

Technisches Datenblatt

Produktbezeichnung: ABS

Version: 1.0

Datum: 21.01.2024

Abmessungen



MAERTZ

Größe	Ø Toleranz	Rundheit
1,75 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
2,85 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm

Materialeigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert	Testmethode
Dichte	1,239 g/cc	ISO 1183, GB/T 1033
Schmelzindex (MFR)	19,88 g/min (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133, GB/T 3682
Glasübergangstemperatur	60,8 °C	DSC, 10 °C/min
Schmelztemperatur	164,69 °C	DSC, 10 °C/min
Kristallisationstemperatur	96,922 °C	DSC, 10 °C/min
Vicat-Erweichungstemperatur	61,7 °C	ISO 306, GB/T 1633
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	51,6 °C (ISO 75 1,8 MPa)	ISO 75 0,45 MPa
Zugfestigkeit bei Yield	65,429 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Yield	12,502 %	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Bruch	15,541 %	ISO 527, GB/T 1040
E-Modul	507,499 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Biegemodul	3051,898 MPa	ISO 178, GB/T 9341
Biegefestigkeit	94,297 MPa	ISO 178, GB/T 9341
Schlagzähigkeit	2,446 kJ/m ²	ISO 179, GB/T 1043
Haftzugfestigkeit (Schlagzähigkeit - Z)	2,905 kJ/m ²	ISO 179, GB/T 1043
Beschreibung	Typischer Wert	Testmethode
Dichte	1,239 g/cc	ISO 1183, GB/T 1033

Technisches Datenblatt

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

Beschreibung	Typischer Wert
Drucktemperatur	190 – 230 °C
Kompatibilität der Bauplatte	BuildTak®, Glas, BlueTape, PEI
Betttemperatur	55-70 °C (Kleber empfohlen)
Kühlgebläse	100 %
Trocknungseinstellungen	45-50 °C (Heißlufttrockenschrank)
Druckgeschwindigkeit	50-300 mm/s
AMS-Kompatibilität	Ja
Abstand zur Raft-Trennung	0,2 mm (Einstellungen basieren auf einer 0,4 mm Düse)
Retraktionsgeschwindigkeit	40 mm/s
Hotend-Kompatibilität	0,2 mm, 0,3 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm Düse
Umgebungstemperatur	25 °C (Raumtemperatur)

Verpackung:

Alle Spulen sind versiegelt und mit Silikagel verpackt, um Feuchtigkeit zu vermeiden.

Zusätzliche Informationen:

Die typischen Werte in diesem Datenblatt dienen nur als Referenz und Vergleichszwecken. Sie sollten nicht für Design-Spezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Tatsächliche Werte können je nach Druckbedingungen erheblich variieren. Die Endleistung gedruckter Teile hängt nicht nur von den Materialien, sondern auch von Design, Umgebungsbedingungen, Druckbedingungen usw. ab. Produktspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Jeder Benutzer ist dafür verantwortlich, die Sicherheit, Gesetzmäßigkeit, technische Eignung und Entsorgung/ Recycling-Praktiken der Maertz-Materialien für die beabsichtigte Anwendung zu bestimmen. Maertz übernimmt keine Garantie, es sei denn, dies wurde separat zur Eignung für eine bestimmte Verwendung oder Anwendung angekündigt. Maertz haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung von Maertz-Materialien in einer Anwendung verursacht werden.

Lagerung:

Kühl und trocken (15-25°C) und fern von UV-Licht lagern. Dies verbessert die Haltbarkeit erheblich.