

# Technisches Datenblatt

Produktbezeichnung: PETG-CF

Version: 1.0

Datum: 21.01.2024

Abmessungen



MAERTZ

Größe	Ø Toleranz	Rundheit
1,75 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
2,85 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm

Materialeigenschaften

Eigenschaft	Typischer Wert	Testmethode
Dichte	1.1836 g/cc	ISO 1183, GB/T 1033
Schmelzindex (MFR)	1.80 g/ min (190 °C/2,16kg)	ISO 1133, GB/T 3682
Glasübergangstemperatur	65.3 °C	DSC, 10 °C/min
Schmelztemperatur	134.06 °C	DSC, 10 °C/min
Kristallisationstemperatur	99.35855 %	DSC, 10 °C/min
Vicat-Erweichungstemperatur	67 °C	ISO 306, GB/T 1633
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	Nicht verfügbar	ISO 75 1.8MPa, 0.45MPa
Zugfestigkeit bei Yield	47.495 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Yield	13.116 %	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Bruch	17.029 %	ISO 527, GB/T 1040
E-Modul	382.921 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Biegemodul	2127.100 MPa	ISO 178, GB/T 9341
Biegefestigkeit	67.992 MPa	ISO 178, GB/T 9341
Schlagzähigkeit	2.626 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179, GB/T 1043
Haftzugfestigkeit (Schlagzähigkeit - Z)	2.905 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179, GB/T 1043
Feuchtigkeitsaufnahme	0.09 %	ISO 62, 23 °C, 50 % RH

## RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

Beschreibung	Typischer Wert
<b>Drucktemperatur</b>	240 – 280 °C
<b>Kompatibilität der Bauplatte</b>	BuildTak®, Glas, BlueTape, PEI
<b>Betttemperatur</b>	70-100 °C (Kleber empfohlen)
<b>Kühlgebläse</b>	100 %
<b>Trocknungseinstellungen</b>	70-85 °C (Heißlufttrockenschrank)
<b>Druckgeschwindigkeit</b>	50-300 mm/s
<b>AMS-Kompatibilität</b>	Ja
<b>Abstand zur Raft-Trennung</b>	0,2 mm (Einstellungen basieren auf einer 0,4 mm Düse)
<b>Retraktionsgeschwindigkeit</b>	40 mm/s
<b>Hotend-Kompatibilität</b>	0,2 mm, 0,3 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm Düse
<b>Umgebungstemperatur</b>	30 °C (Raumtemperatur)

### Verpackung:

Alle Spulen sind versiegelt und mit Silikagel verpackt, um Feuchtigkeit zu vermeiden.

### Zusätzliche Informationen:

Die typischen Werte in diesem Datenblatt dienen nur als Referenz und Vergleichszwecken. Sie sollten nicht für Design-Spezifikationen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Tatsächliche Werte können je nach Druckbedingungen erheblich variieren. Die Endleistung gedruckter Teile hängt nicht nur von den Materialien, sondern auch von Design, Umgebungsbedingungen, Druckbedingungen usw. ab. Produktspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Jeder Benutzer ist dafür verantwortlich, die Sicherheit, Gesetzmäßigkeit, technische Eignung und Entsorgung/ Recycling-Praktiken der Maertz-Materialien für die beabsichtigte Anwendung zu bestimmen. Maertz übernimmt keine Garantie, es sei denn, dies wurde separat zur Eignung für eine bestimmte Verwendung oder Anwendung angekündigt. Maertz haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung von Maertz-Materialien in einer Anwendung verursacht werden.

### Lagerung:

Kühl und trocken (15-25°C) und fern von UV-Licht lagern. Dies verbessert die Haltbarkeit erheblich.